

# Immuno-oncologia nel NSCLC avanzato: esperienze cliniche a confronto

**Napoli**  
**24 giugno 2019**

13.00-13.30 *Welcome Coffee*

13.30-14.00 Registrazione

14.00-14.15 Benvenuto ed obiettivi del corso - *Piantedosi F.*

14.15-14.45 Immunoterapia in prima e seconda linea di trattamento : Overview - *Rocco D.*

14.45-15.15 Esperienze cliniche - *Battiloro C., Cantile R., Rea A.*

15.15-15.30 Discussione

15.30-16.00 La tossicità immunorelata : Overview - *Vitiello F.*

16.00-16.30 Esperienze cliniche - *De Marino V., Gilli M., Tortoriello A.*

16.30-16.45 Discussione

16.45-17.30 Tavola Rotonda e Open Questions

*Battiloro C., Cantile R., De Marino V., Gilli M., Rea A., Rocco D., Tortoriello A., Vitiello F.*

17.30-18.00 Chiusura dei lavori e take home messages - *Piantedosi F.*

Questionario di apprendimento

## **Responsabile Scientifico**

**Piantedosi Francovito**

## **Faculty**

**Battiloro** *Ciro*  
**Cantile De** *Rosa*  
**Marino** *Valeria*  
**Gilli** *Marina*  
**Rea** *Antonio*  
**Rocco** *Danilo*  
**Tortoriello** *Anna*  
**Vitiello** *Fabiana*

## **Sede Corso**

**Ospedale Monaldi**  
**Via L. Bianchi**

## **Professioni - Discipline Accreditate**

- Farmacista, Infermiere, Medico Chirurgo
- Anatomia Patologica, Malattie dell'apparato respiratorio, Oncologia, Radiologia, Radioterapia, Farmacisti, Infermieri, Psicologi

**CREDITI : 4**

## **Segreteria Organizzativa & Provider**

**A&G GLOBAL EVENTS SRL**  
**Via Satrico, 43 - Roma**



Evento realizzato con il contributo incondizionato di

**Bristol-Myers Squibb**